

ШАРОВЫЙ КРАН / 1000 РУ 6 – ФЛАНЦЕВЫЙ



РУ 6
ДУ 40 → ДУ 100

СТАНДАРТЫ ПРОИЗВОДСТВА

| | |
|---------------|-------------------------------------|
| ДИЗАЙН | TS 3148 / DIN3357 |
| ПРИСОЕДИНЕНИЕ | ФЛАНЦЕВОЕ TS EN 1092-2 / ISO 7005-2 |
| ФЛАНЕЦ-ФЛАНЕЦ | TS EN 558 Seri 14 / DIN3202 F4 |
| ИСПЫТАНИЯ | TS EN 12266-1 |
| МАРКИРОВКА | TS EN 19 / TS 3148 |

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шаровой кран 1000 ру 6 - трубопроводная арматура, в которой запирающим элементом является шар, поворачиваемый вокруг своей оси. Шаровой кран представляет собой один из типов трубопроводной арматуры - клапан, рабочее тело которого представляет собой сферическую поверхность (шар) со сквозным отверстием.
- Работает в двух направлениях.
- Усиленная нержавеющая тарельчатая пружина и тефлоновые уплотнения штока и шара гарантируют 100% герметизацию.
- Высокая стойкость тефлона к различным жидкостям и

высокой температуре имеет широкий спектр применения.

- Шар изготовлен из нержавеющей стали, корпус – из чугуна GG25.
- Прямая установка на циркуляционные насосы.
- Подходит для применения в положении «открыто-закрыто».
- Низкий крутящий момент.
- Подходит для установки редуктора и электропривода.
- Возможно производство с неполным проходом. (FAF 1050 – Неполнопроходной шаровый кран Ру 6)

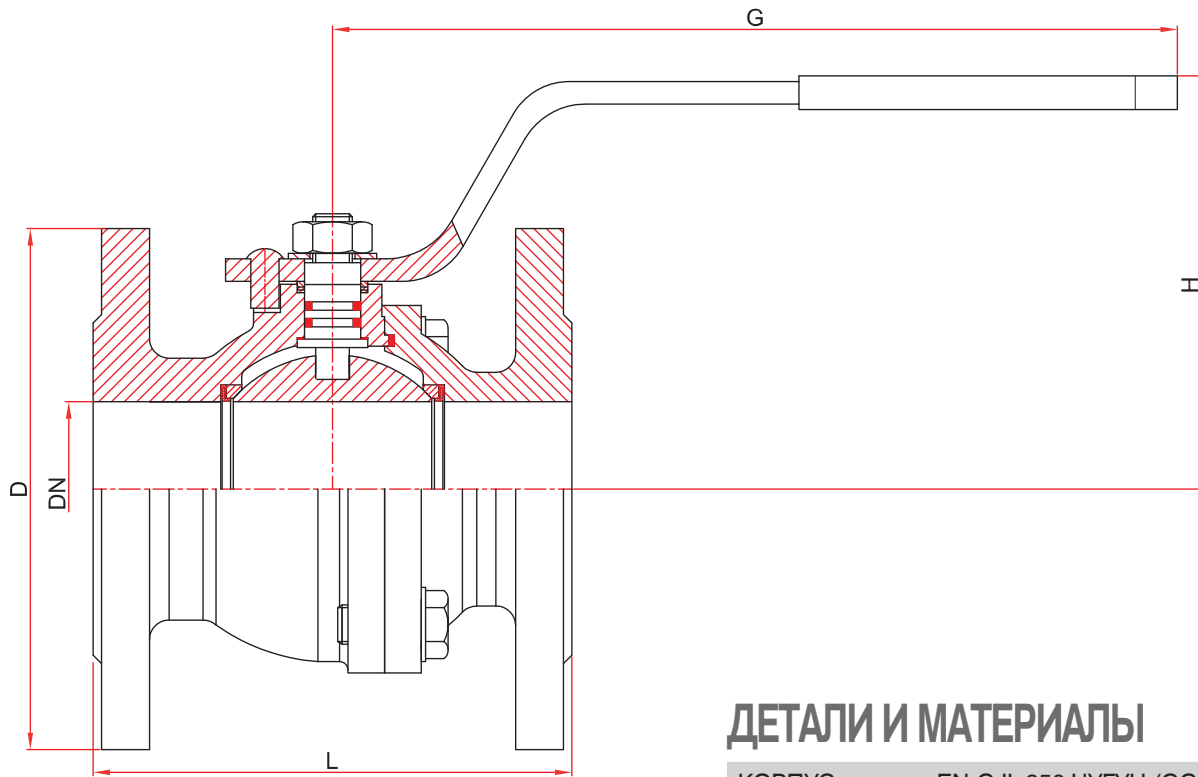
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Холодное и горячее водоснабжение, пар низкого давления, жидкости к которым стойки материалы проточной части.

ТЕМПЕРАТУРА

+200 °С

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК



ДЕТАЛИ И МАТЕРИАЛЫ

| | |
|----------|--|
| КОРПУС | EN-GJL-250 ЧУГУН (GG25) |
| ШАР | 1.4086 – НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4016 – НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4301 - AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4401 - AISI 316 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ |
| ШТОК | 1.4021 - AISI 420 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4301 - AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4401 - AISI 316 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ |
| СЕДЛО | ТЕФЛОН |
| ПОКРЫТИЕ | ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ |

| ДУ | РАЗМЕРЫ | | | | ПОКАЗАТЕЛИ | | | РАЗМЕРЫ БОЛТОВ | ГАЙКА/БОЛТ КОЛИЧЕСТВО | МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ КРЕПЕЖА Nm | РАЗМЕР ПОД КЛЮЧ (mm) |
|-----|---------|-----|-----|-----|------------|-----------------------|-----------------|----------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|
| | Ømm | D | L | H | G | KV m ³ / h | КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ | | | | |
| 40 | 130 | 140 | 125 | 250 | 190 | 12 | 5,4 | M12X50 | 4X2 | 85 | 19 |
| 50 | 140 | 150 | 130 | 300 | 310 | 12 | 6,5 | M12X50 | 4X2 | 85 | 19 |
| 65 | 160 | 170 | 145 | 310 | 600 | 30 | 9,6 | M12X50 | 4X2 | 85 | 19 |
| 80 | 190 | 180 | 155 | 310 | 950 | 35 | 14,1 | M16X60 | 4X2 | 205 | 24 |
| 100 | 210 | 190 | 180 | 310 | 1630 | 45 | 19,1 | M16X60 | 4X2 | 205 | 24 |